

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Tahılın içerisinde bulunan hafif kısımlar mekanik ayrıştırma işlemi ile ayrılarak bu makineye gelir. Beraberinde hafif yabancı maddeleride getirir. Bu makine hafif kısımların hava ile ayrışmasını sağlar. Bu makinede hava ile ayrıştırma işlemi sayesinde çok yüksek verimli sonuçlar elde edilir.

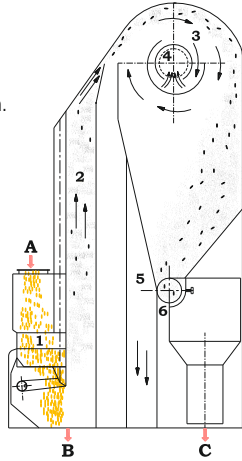
Giriş borusundan alınan ürün makineye verilir. Vibro motor sayesinde ürün serilir ve hava akımı ürün makineye girdiği andan itibaren bütün hafif maddeleri yukarıya doğru hareket ettirir. Hafif maddelerden arınan ürün de ürün çıkışından atılır.

Makinenin en üst kısmı silindirik bir yapıya sahiptir. Bu kısma kadar emilen hafif maddeler bu kısımdan sonra sınıflandırılırlar.

Kanaldaki güçlü hava akımı çok hafif olan atıkların aspirasyon sistemine bırakılmasını sağlar.

- 1- Ürün besleme sistemi.
- 2- Ayar değiştirilebilir çift duvarlı hava kanalı.
- 3- Daha hafif maddeleri ayrıştırma sistemi.
- 4- Ayrıştırma için gereken havayı sağlayan fan.
- 5- Fana gereken havayı sağlayan kanal.
- 6- Daha hafif maddelerin boşaltılmasını sağlayan taşıyıcı vida.

- A: Ürün girişi (Inlet product)
 B: Ürün çıkışı (Outlet product)
 C: Artık ürün çıkışı (Offal)

**WORKING PRINCIPAL**

Cereals come to this machine after mechanical separation of light parts. It brings light foreign materials together. This machine provides separation of light parts with air, also it help for spreading of product. Separation process with air reaches its maximum efficiency value in this machine.

Product enters from inlet pipe into machine. Product spreads by the help of vibro motor and all light materials move upward because of air flow. Light materials discharge from product exit.

Top of the machine has cylindrical structure. Classification of light materials starts after this part.

Effective air flow in the channel provides delivering of very light materials into aspiration system.

1. Product feed system.
2. Adjustable air channel with double wall.
3. Separating system for lighter material.
4. Fan is providing required air for separation process.
5. Channel is providing required air for fan.
6. Conveying screw is providing discharge of lighter material.

**Radyal Tarar
Radial Tarar**

RT 75
RT 100
RT 125
RT 150

MAKİNANIN YAPISI

Radyal tarar 1. Kalite St-37 malzemeden çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir.

Biri vibro, biri redüktörlü ve 1 veya 2adet (modele göre değişen) fan motorlarıyla çalışmaktadır.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

Radial Tarar is produced with first quality St.37 steel with steel construction.

Machine has vibro motor, geared motor and fan motor.Fan motor can be 1 or 2 in quantity depends model.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

KULLANIM ALANLARI

Buğday, arpa, mısır, mercimek, nohut, soya v.s gibi her türlü hububat ve baklagillerin içerisindeki kabuk, toz, saman vs. gibi uçucu toz ve hafif tanelerin hava aspirasyonu vasıtası ile temizlenmesi görevini yapar.

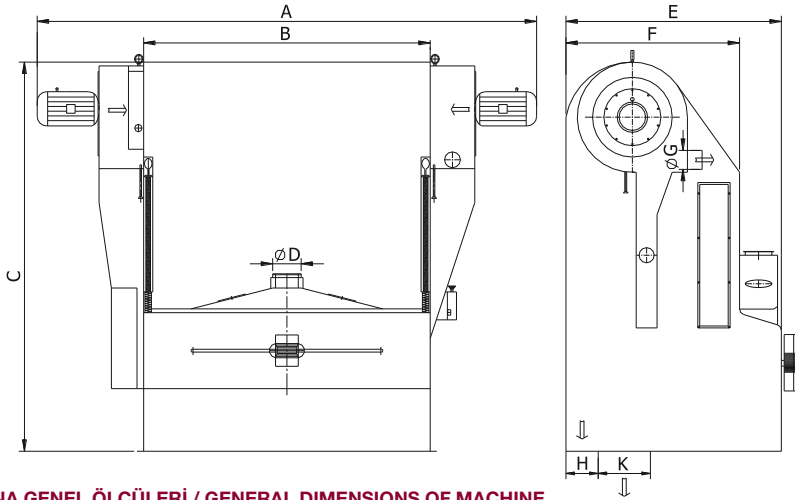
Bu makinenin bir özelliği de tozun ve temizlenmiş tahılın ayrı ayrı kanallardan atılmasını sağlamasıdır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It cleans all husk, dust, straw etc. dust and light grains of wheat, barley, maize, lentil, chickpea, soybean etc. with the help of vacuum. It provides spreading of product by the help of vibro motor.

Another speciality of this machine is providing discharge of dust and cleaned cereals from channels separately.

Radyal Tarar Radial Tarar



MAKİNA GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

MODEL TYPE	A	B	C	ØD	E	F	ØG	H	K
RT 75	1715	1010	2270	100	1135	915	100	170	275
RT 100	2215	1510	2270	120	1135	915	100	170	275
RT 125	2715	2010	2270	150	1135	915	100	170	275
RT 150	3215	2510	2270	150	1135	915	100	170	275

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL TYPE	Motor gücü - Motor Power (kW)		Ağırlık - Weight (kg)	Hacim - Volume (m³)
	Geared Motor	Fan Motor	Net	Brüt - Gross
RT 75	0.37	4	450	5
RT 100	0.55	2X2.2	600	6.5
RT 125	0.55	2X3	750	7.5
RT 150	0.55	2x3	860	10

KAPASİTE DEĞERLERİ VE HAVA İHTİYACI / CAPACITY VALUES AND AIR REQUIREMENT

MODEL TYPE	KAPASİTE (t/s)* - CAPACITY (t/h)*		HAVA İHTİYACI (m³/dak.)* - AIR REQUIREMENT (m³/min)	
	ÖN TEMİZLEME - PRE-CLEANING	TEMİZLEME - CLEANING	ÖN TEMİZLEME - PRE-CLEANING	TEMİZLEME - CLEANING
RT 75	20	8-10	8-9	5-5,5
RT 100	30	15	9-10	5,5-6
RT 125	35	20	10-11	6-7,5
RT 150	45	25	11-12	7,5-8

[Ayrılacak tanenin ortalama çapına göre ölçülen min. ve max değerlerdir]

[Min. And Max. Values according to average grain size]

AVANTAJLARI

- Gövde üzerine monte edilen kapak makinanın iç kısmının kontrolünü sağlar.
- Gözetleme camından makinanın içerisindeki ürünün hareketini görmek mümkündür.
- Makinede bakım gereksinimi en aza indirilmiştir.
- Ayarlama kolaylığı için, her iki yana klepe ayar kolları konulmuştur.
- Makinede ürün sınıflandırılması ve hava akımı için gereken ayarlar kolaylıkla yapılabilir.

ADVANTAGES

- Cover mounted on the body provides control of inside of machine.
- Movement of product in the machine can be seen with the help of mica cover.
- Maintenance requirement of machine is decreased to minimum level.
- Valve adjustment arms are available both side of machine for adjustment easiness.
- Necessary adjustments for product classification and air flow can be made easily.